

Awaryjna naprawa śruby napędowej LB na jednostce TUCANA

101. Wysłipowanie jednostki na czas naprawy śruby napędowej.

- a) wprowadzenie jednostki na slip,
- b) postój na slipie,
- c) podłączenie i dostawa energii, wody, telefonu, zabezpieczenie ppoż. i Bhp, protokolarnie przekazanie jednostki do remontu,
- d) po wykonaniu naprawy, zwodowanie jednostki,

102. Zmycie kadłuba hydromonitorem: część podwodna – 140 m², część nadwodna – 65 m², kieszenie chłodnic – 20 m², tunelu steru strumieniowego 5 m²

- a) Zmycie kadłuba jednostki hydromonitorem, łącznie 240 m²,
- b) Czyszczenie kieszeni chłodnic burtowych z narośli, muszli itp. szt. 4, (szczotkowanie),

103. Śruby napędowe (Średnica: 965 mm, Ilość płatów: 3, Materiał: CU-1, Masa: 84 kg)

- a) Demontaż śruby napędowej LB
- b) Wykonać i zatwierdzić w PRS technologię naprawy śruby napędowej
- c) Wykonać naprawę śruby wg zatwierdzonej przez PRS technologii naprawy :
Prostowanie płatów, wy spawanie ubytków i pęknięć na płatach śruby, uzupełnienie końcówek płatów (uległy oderwaniu i podgięciu na całej długości obrysu zewnętrznego – po średnicy śruby),
- d) do demontażu śruby może zaistnieć konieczność demontażu płetwy sterowe – należy uwzględnić montaż i demontaż płetwy sterowej, trzonu sterowego,
- e) Polerowanie i lakierowanie naprawionej śruby
- f) Wyważenie statyczne i dynamiczne śruby
- g) Pasowanie śruby napędowej na stożku wału wraz z zabezpieczeniem nakrętki,
- h) Czyszczenie i polerowanie śruby napędowej PB

Zdanie dla PRS-u i Armatora

104. Wykonanie i przekazanie całej dokumentacji dotyczącej naprawy śruby napędowej

105. Wały śrubowe szt. 2

Czyszczenie odsłoniętych fragmentów obu wałów z muszli i narośli,

106. Wały śrubowe szt. 2

Przed wejściem na slip (dok): rozłączenie wałów, po zejściu ze slipu połączenie wałów i przeprowadzenie centrowania, wykonać i dostarczyć karty wynikowe centrowania.

W załączeniu atest nurkowy uszkodzonej śruby

UWAGA

Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia wszystkich materiałów i części oraz gotowych produktów. Wycena musi uwzględniać również ceny dostaw i wymian po weryfikacyjnych. Wycena Wykonawcy musi uwzględniać wszystkie niezbędne technologicznie prace związane z wykonaniem poszczególnych pozycji powyższej specyfikacji remontowej oraz przeprowadzenie prac utylizacji odpadów szkodliwych dla środowiska naturalnego. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia wszelkiej dokumentacji w języku polskim takiej jak: DTR, instrukcje obsługi, schematy, karty legalizacji i atesty dla dostarczonych i nowo montowanych urządzeń, materiałów, części oraz całych systemów. Prace po weryfikacyjne należy traktować jako prace dotyczące całkowitej dostawy i wymiany kompletu części.