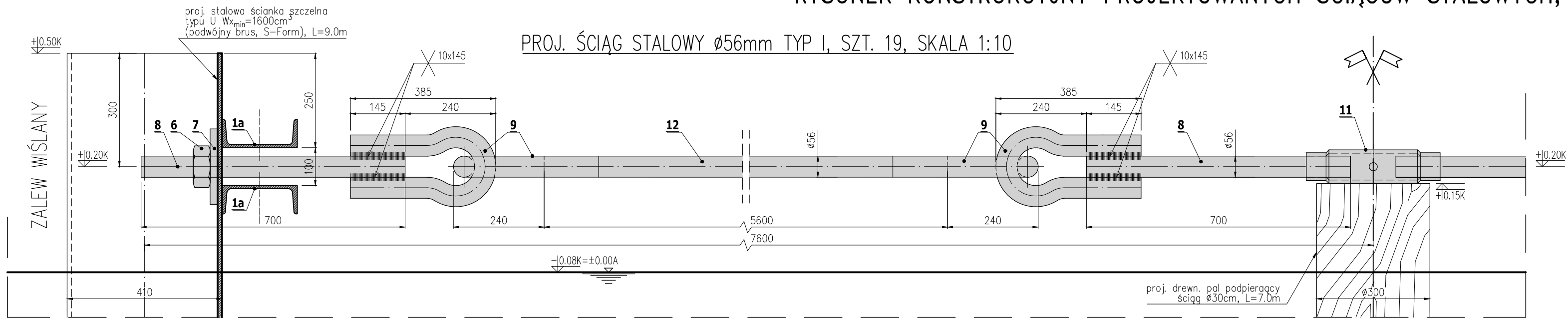
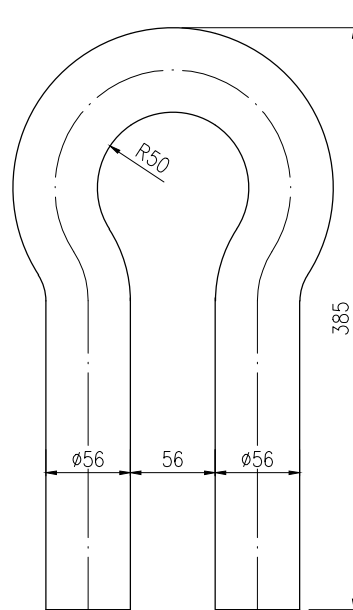


RYSUNEK KONSTRUKCYJNY PROJEKTOWANYCH ŚCIĄGÓW STALOWYCH, SKALA 1:10

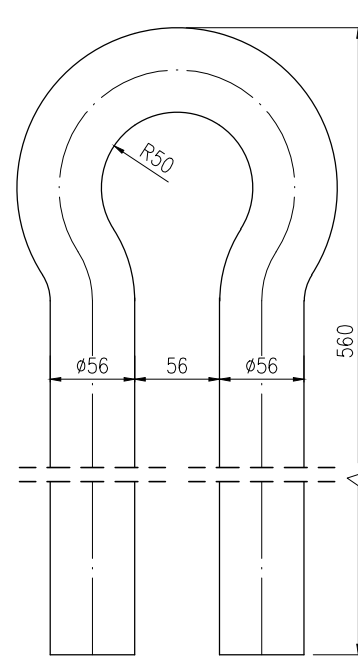
PROJ. ŚCIĄG STALOWY $\varnothing 56\text{mm}$ TYP I, SZT. 19, SKALA 1:10



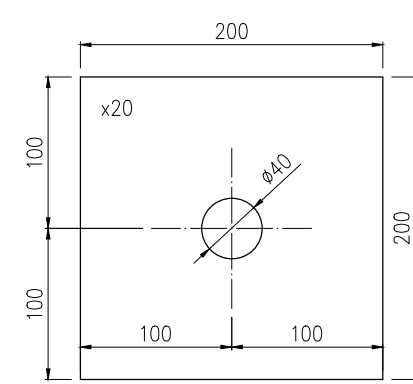
Ucho nr 9, Skala 1:5



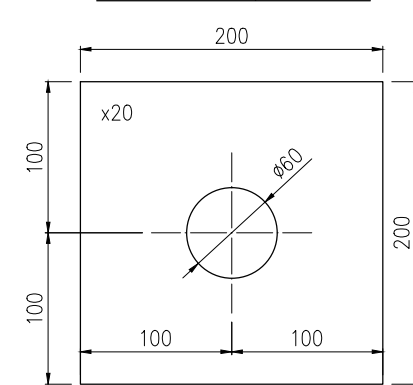
Ucho nr 10, Skala 1:5



Podkładka nr 5, Skala 1:5



Podkładka nr 7, Skala 1:5

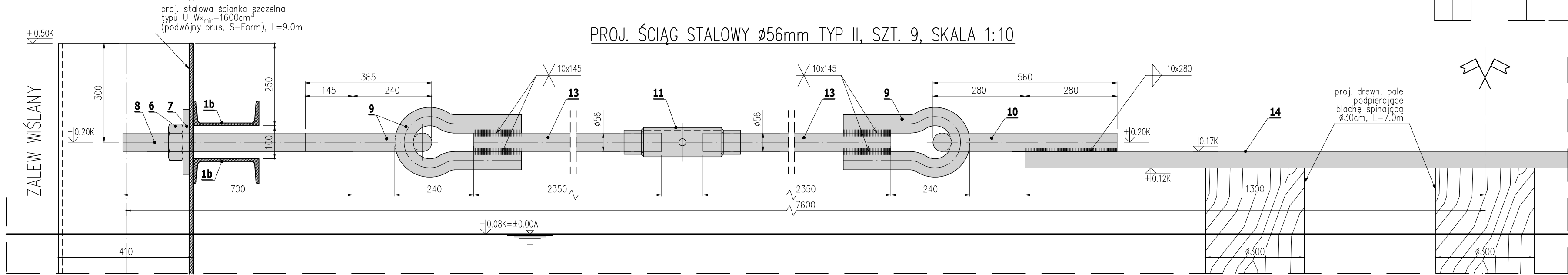


ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ DLA WYKONANIA
PROJ. STALOWYCH ŚCIĄGÓW ORAZ PROJ. SKLESZCZENIA STALOWEJ ŚCIANKI SZCZELNEJ

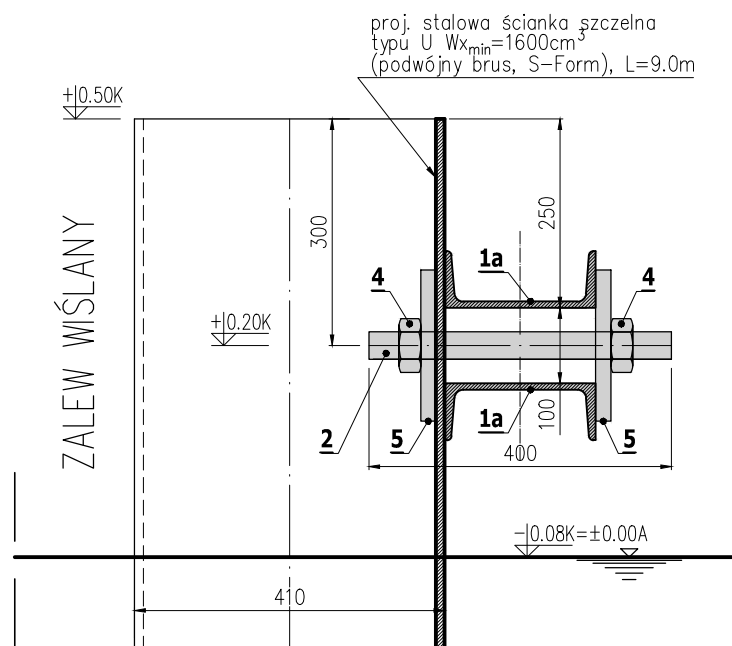
L.p.	Element	Ilość [szt]	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa elementu [kg]	Masa całkowita [kg]
1a	Kleszcz, ceownik C200	2	112460	25,30	2845.24	5690.48
1b	Kleszcz, ceownik C200	18	2400	25,30	60.72	1092.96
1c	Kleszcz, ceownik C200	2	7000	26,30	184.10	368.20
2	Pręt gwintowany M36	35	400	7,99	3.20	111.86
3	Pręt gwintowany M36	22	850	7,99	6.79	149.41
4	Nakrętka M36	114	–	–	0,36	41.04
5	Podkładka, płaskownik 20x200mm	114	200	31,40	6.28	715.92
6	Nakrętka M56	47	–	–	1,23	57.81
7	Podkładka, płaskownik 20x200mm	47	200	31,40	6.28	295.16
8	Ściąg, pręt ø56mm	85	700	19,70	13.79	1172.15
9	Ucho, pręt ø56mm	179	810	19,70	15.96	2856.30
10	Ucho, pręt ø56mm	9	1160	19,70	22.85	205.67
11	Nakrętka napinająca M56	28	–	–	8,23	230.44
12	Ściąg, pręt ø56mm	38	5600	19,70	110.32	4192.16
13	Ściąg, pręt ø56mm	18	2350	19,70	46.30	833.31
14	Blacha spinająca, blacha 50x1400mm	1	2600	548,00	1424.80	1424.80
15	Łącznik, ceownik C300	3	1300	46,20	60.06	180.18
Łącznie:						19617.85

DO WYKONANIA: 1 KOMPLET

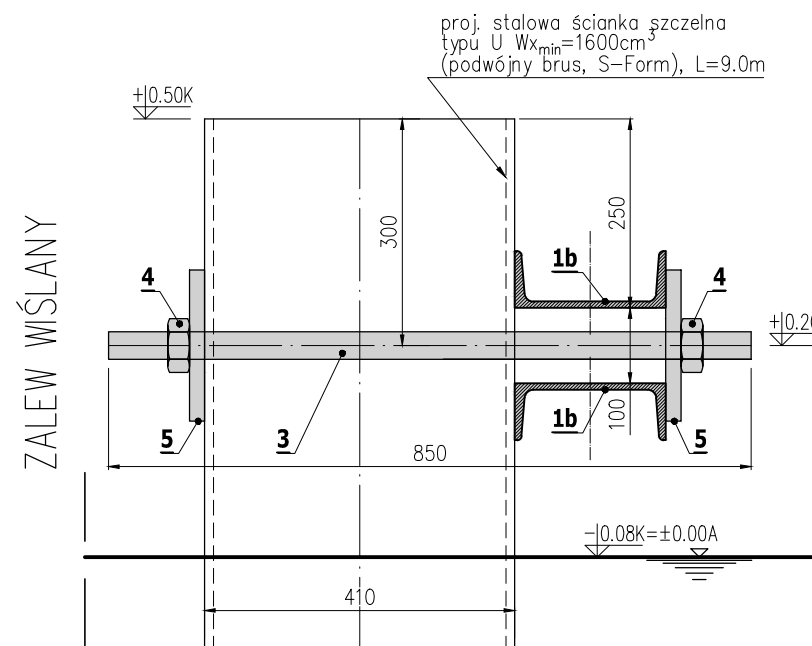
PROJ. ŚCIĄG STALOWY $\varnothing 56\text{mm}$ TYP II, SZT. 9, SKALA 1:10



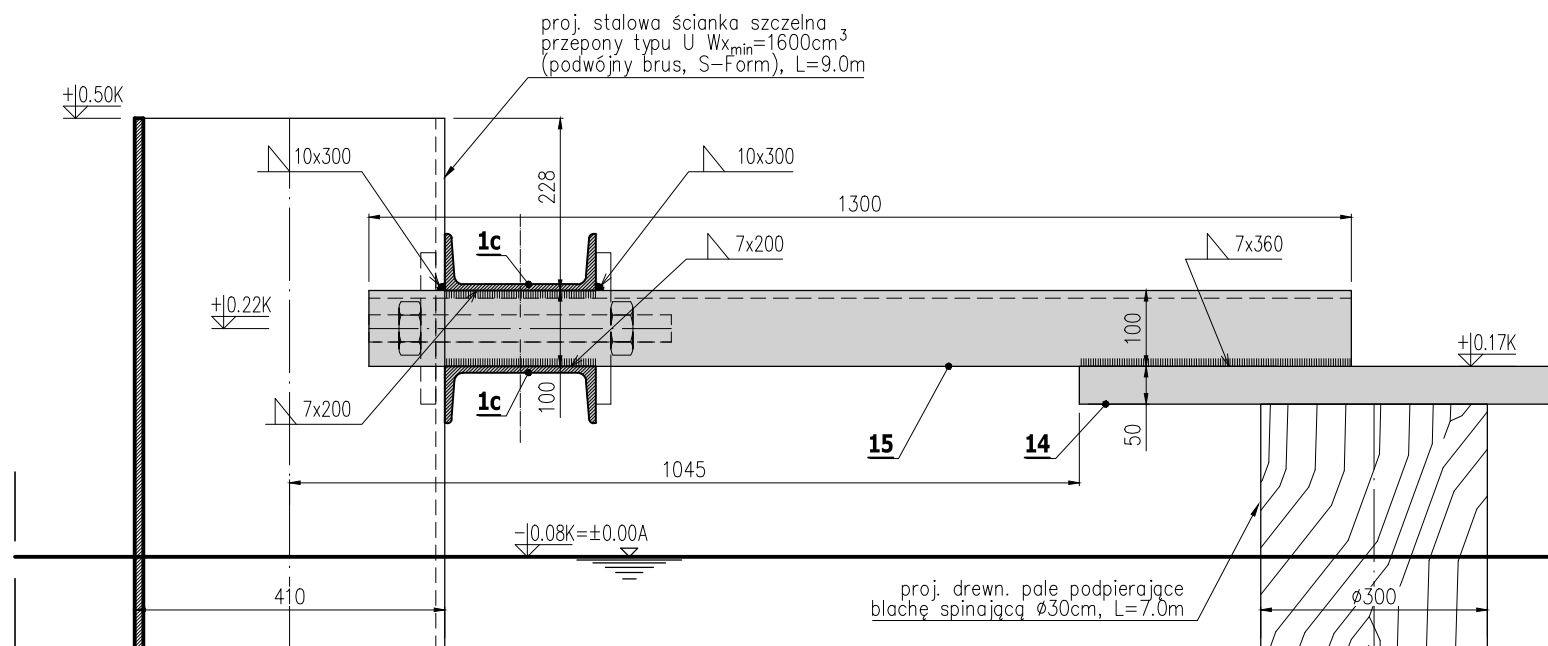
PROJ. ŠRUBA M36, L=400mm, SKALA 1:10



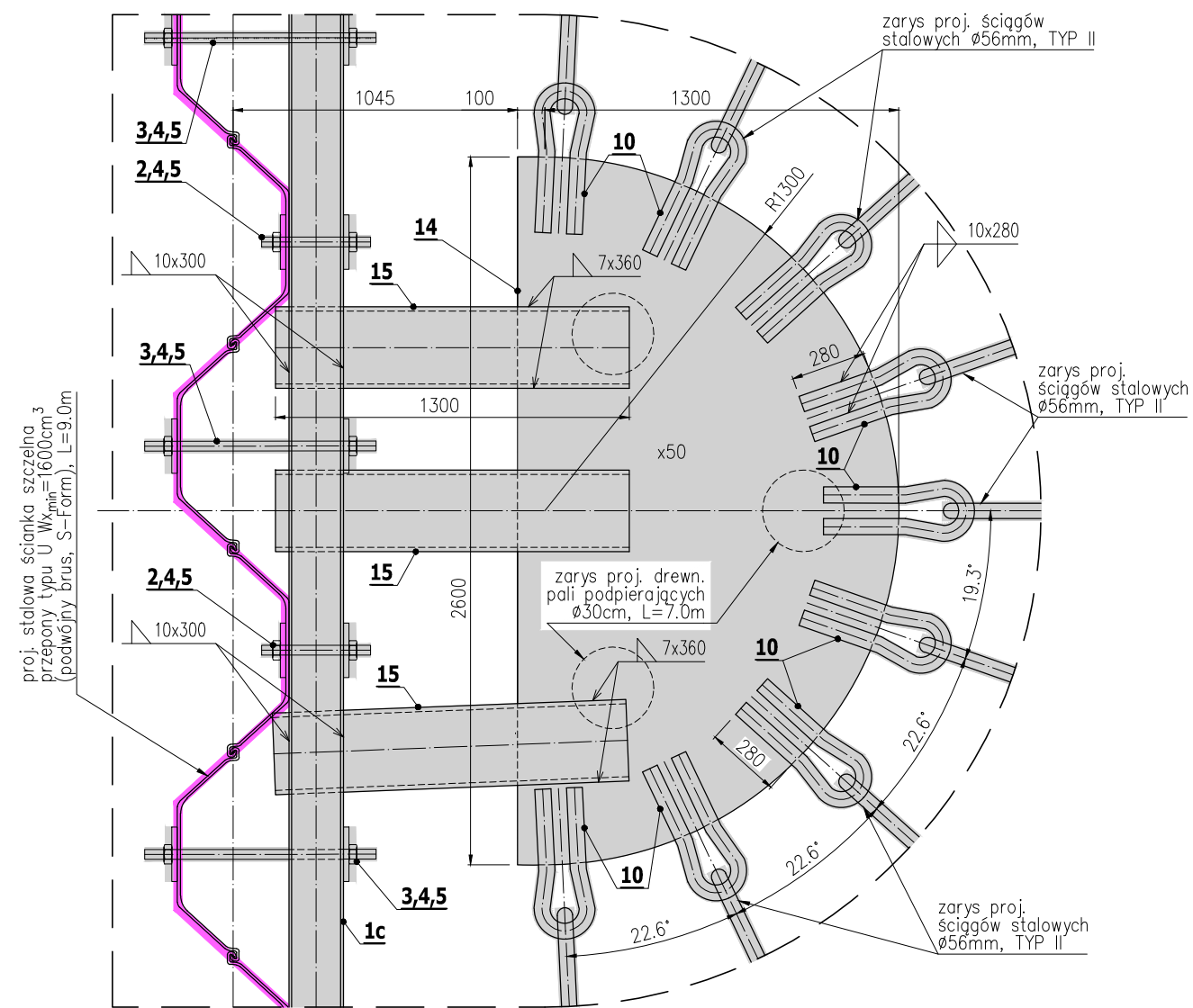
PROJ. ŠRUBA M36, L=850mm, SKALA 1:10



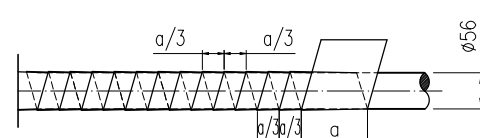
SZCZEGÓŁ POŁĄCZENIA PROJ. BLACHY SPINAJĄCEJ NR 14 Z KLESZCZEM NR 1c, SKALA 1:10



SZCZEGÓŁ PROJ. BLACHY SPINAJĄCEJ NR 14, SKALA 1:25



Szczegóły izolacji ściągę
taśmą Denso, Skala 1:10



STAL PROFILOWA S 275 J0

UWAGI:

1. Plan palowania – patrz rys. nr 08.
2. Wykonanie ściągów, podkadek i śrub – warsztatowe.
3. Pręty nr 2 i 3 na całej długości należy nagwintować M36.
4. Pojedyncze końce ściągów nr 8 i 13 na długości 400mm należy nagwintować M56.
5. Podkadki nr 5 należy przyspawać spoiną pachwinową a=5mm do obu kleszczy nr 1.
6. Zabezpieczenie antykorozyjne wg Opisu Technicznego.
7. Wymiary podano w mm.
8. Rzędne wysokościowe w układzie Kronsztadt.