

SPECYFIKACJA REMONTOWA
dla remontu dla odnowienia klasy PRS jednostki pływającej
k/h „HYDROGRAF -7”

Silnik SW 680 M2

SERIA 200

201. Silnik główny

- a) pomiary ciśnienia w cylindrach
- b) wydanie kart pomiarów

202. Linia wału

- a) Odłączenie wału przed slipowaniem
- b) Pomiary linii wału dla PRS-u i Armatora, wystawić karty pomiarów w 4 egz.
- c) Remont linii wału (do wyceny założyć nałożenie nowych koszulek szt.2 oraz wymianę tulei wałowych na nowe szt. 2
- d) Sprawdzenie stożka wału na mikropęknięcia i wystawienie karty dla PRS-u i Armatora
- e) Pasowanie stożka wału pod śrubę napędową
- f) Wykonać nowe uszczelnienie dławicy (sznur teflonowy)
- g) Dostarczenie i montaż wału na jednostce
- h) Uzupelnienie smarownic
- i) Centrowanie
- j) Sprawdzenie szczelności dławicy po wodowaniu
- k) Zdanie całości w działaniu

203. Śruba napędowa

- a) Demontaż, wyczyszczenie śruby, przedstawienie do weryfikacji dla PRS -u i Armatora
- b) Uzupelnienie ubytków, pęknięć, prostowanie płatów,
- c) Wyważenie statyczne i dynamiczne śruby
- d) Pasowanie powierzchni przylegania do stożka wału
- e) Montaż śruby z zabezpieczeniem
- f) Karty pomiaru dla PRS-u i Armatora – 4 egz.

204. Megatest

- a) Wykonać pomiar stanu izolacji (40 pkt.)
- b) Usunąć niskie stany izolacji (do wyceny założyć 10 pkt.)
- c) Wydać kartę pomiarów w 4 egz.

205. Sprzątanie i mycie maszynowni i zez po zakończeniu prac remontowych.

UWAGA

Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia wszystkich materiałów i części oraz gotowych produktów . Wycena Wykonawcy musi uwzględniać wszystkie niezbędne technologicznie prace związane z wykonaniem poszczególnych pozycji powyższej specyfikacji remontowej oraz przeprowadzenie prac utylizacji odpadów szkodliwych dla środowiska naturalnego. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia wszelkiej dokumentacji w języku polskim takiej jak : DTR, instrukcje obsługi, schematy, karty legalizacji i atesty dla dostarczonych i nowo montowanych urządzeń, materiałów, części oraz całych systemów.