

SPECYFIKACJA REMONTOWA
dla remontu dla odnowienia klasy PRS jednostki pływającej
k/h „HYDROGRAF -7”

Lc - 16,18m	SG – 1 /DELFIN 2 SW 680/195/4
B - 4,20m	PRS - *KM III Lm2
M - 2,40m	Nr.PRS 620288
TK - 1,5m	budowa SMW w Gdyni 1960r
VB - 33 RT	typ – hydrograf III,

SERIA 100

101. Przyjęcie statku na czas remontu

- a) przeprowadzenie prac związanych z przyjęciem statku
- b) podłączenie i dostawa energii elektrycznej
- c) zabezpieczenie pod względem BHP i P.POŻ
- d) zabezpieczenie wywozu śmieci i ścieków
- e) zapewnienie warunków sanitarnych załozdze i przepustek
- f) podłączenie telefonu alarmowego
- g) koszt transportu jednostki do wykonawcy (powyżej 100 Mm z Elbląga)

102. Slipowanie jednostki na czas remontu.

- a) Rozłączenie układu napędowego przed slipowaniem
- b) Slipowanie jednostki
- c) Montaż rusztowań na czas remontu i czynności inspekcyjnych
- d) Podstawienie i zabezpieczenie trapu

103. Kadłub - część podwodna 70 m², nadwodna 50 m²

Zmycie hydromonitorem

104. Pomiary poszycia kadłuba i pletwy sterowej, pawęży

- a) Wykonać pomiary grubości poszycia, grodzi wodoszczelnych, wzmocnień (400 pkt.)
- b) Wydać karty pomiarów dla PRS i armatora – 4 komplety

105. Poweryfikacyjna wymiana poszycia

- a) Do wyceny założyć wymianę 5 m² blachy o grubości 6 mm
- b) Konserwacja (2x malowanie) wymienionego poszycia od wewnątrz,
- c) Dostarczyć atesty na wymienione blachy,

106. Poweryfikacyjne rozszalowanie i zaszalowanie w miejscach wymiany blach wraz z wymianą izolacji na nową (do wyceny założyć 5 m² szalunku)

107. Poweryfikacyjny demontaż i montaż mebli w miejscach wymiany blach (do wyceny założyć 5 m² czołowej powierzchni mebli)

108. Zabezpieczenie wrażliwych elementów jednostki przed piaskowaniem i malowaniem

- a) Nawiewniki i szyby
- b) Odpowietrzenia zbiorników
- c) Otworów kingstonowych (zdjęcie i czyszczenie siatek)
- d) Oscylatora echosondy
- e) Tulei trzona sterowego
- f) Łożysk, tulei, wału napędowego, śruby
- g) Żurawia, kabestanu pokładowego i pulpitu sterowniczego
- h) Demontaż plecionego odbijacza dziobowego i montaż po malowaniu

109. Piaskowanie poweryfikacyjne kadłuba

- a) Część podwodna 70 m² do klasy ISO S.A. 2.0
- b) Część nadwodna 50 m² z fałszburtą i podstawą pod relingi do klasy ISO S.A. 2.0

110. Protektory biernej ochrony kadłuba (cynki)

Poweryfikacyjna wymiana protektorów biernej ochrony kadłuba (do wyceny założyć wymianę 10 szt. łącznie około 80 kg)

111. Poweryfikacyjne malowanie części podwodnej kadłuba 70 m² i płetwy sterowej

- a) 2 X farbą antykorozyjną
- b) 1 X przekładką
- c) 2 X farbą przeciwporostową z uznaniem PRS-u (uwaga: drugie malowanie nie wcześniej niż 24h przed wodowaniem)

112. Poweryfikacyjne malowanie części nadwodnej kadłuba 50 m²

- a) 2 X farbą antykorozyjną
- b) 2 X farbą nawierzchniową (ciemnoniebieska!).

UWAGA: pkt.111 i 112 – malowanie zgodne z technologią i pod nadzorem producenta farby, dostarczyć atest na farbę przeciwporostową zgodny z normą PRS-u, wydanie raportu malowania.

113. Poweryfikacyjne malowanie linii zmiennego zanurzenia 8 m² (wg kernerów, kolor zielony), znaków zanurzenia, nazwy jednostki i portu macierzystego (kolor biały)

114. Sterówka, świetlik dziobowy i maszynowy, właz do ładowni

- a) Odtłuszczenie całości 27,5 m²
- b) Malowanie sterówki, świetlika dziobowego i maszynowego oraz włazu do ładowni 2 x farbą białą 20 m²
- c) Malowanie dachu sterówki 2 x farbą zieloną 7,5 m²
- d) Oznaczenie wyjść awaryjnych (czerwony napis wyjście awaryjne)

115. Urządzenie sterowe

- a) Demontaż płetwy i trzonu sterowego
- b) Wymiana sterociągów, smarowanie rolek prowadzących, ściągaczy, maszynki sterowej, przekładni sterowej
- c) Pomiar luzów na czopach (do wyceny założyć regenerację kpl. czopów i wymianę kpl. łożysk ślizgowych) wydanie kart pomiarów - 4 egz.
- d) Ustawienie wskaźnika położenia steru
- e) zdać dla PRS

116. Komora łańcuchowa

- a) Demontaż drewnianej skrzyni łańcuchowej
- b) Zdjęcie włazu komory łańcuchowej, czyszczenie, konserwacja, malowanie, wymiana uszczelnienia, założenie włazu do komory łańcuchowej po ułożeniu łańcucha i pracach konserwacyjnych w komorze
- c) Czyszczenie z rdzy i starej farby komory łańcuchowej
- d) Osuszenie komory
- e) Demontaż i przegląd ssaka i ręcznej pompy osuszającej komorę, oczyszczenie urządzeń, montaż i zdanie w działanie
- f) Malowanie 2x farbą antykorozyjną, 1x bitumiczną
- g) Montaż drewnianej skrzyni łańcuchowej

117 Armatura denna

- a) Demontaż i naprawa zaworów dennych zaporowo-kołnierzowych Ø 40 - szt. 3 i Ø 32 – szt. 1
- b) Wykonać próby szczelności wraz z kartami pomiaru – 4 egz. dla PRS-u i Armatora
- c) Montaż i zdanie w działanie

118. Zbiorniki kadłubowe

Opróżnić, otworzyć, oczyścić, zakonserwować, wymienić uszczelnienia, zamknąć, zdać na szczelność dla PRS i Armatora

- a) Zbiornik wody słodkiej 1000 l. wręgi 23-25, czyszczenie, cementowanie, chlorowanie, płukanie całego systemu wody statkowej, wydanie atestu na wodę pitną
- b) Dwa zbiorniki paliwowe po 1200 l. LB i PB, odgazować, oczyścić, wymienić uszczelnienia – uszczelka gumowa olejoodporna

119. Zęzy 43 m² czyszczenie, malowanie

- a) Zdemontować podłogę, w pomieszczeniu dziobowym, messy, kuchni, WC, kotłowni – 21 m². Oczyścić z rdzy i starej farby, osuszyć, 2x malowanie farbą antykorozyjną i 2x farba nawierzchniową, ponownie zamontować podłogę
- b) Pomieszczenie ładowni – 12 m² wyjąć podłogę, wyjąć i zakonserwować kostki balastowe – szt. 37, osuszyć i oczyścić z rdzy, malować 2x farbą antykorozyjną, 2x nawierzchniową całość pomieszczenia, ułożyć i zaszałować balast, ułożyć podłogę
- c) Skrajnik rufowy-maszynka sterowa – 10 m² osuszyć, oczyścić z rdzy, malowanie 2x farbą antykorozyjną, 2x nawierzchniową całość pomieszczenia

120. Sprzątanie jednostki po zakończeniu prac remontowych w danym dniu a generalne całej jednostki po zakończeniu remontu.

UWAGA

Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia wszystkich materiałów i części oraz gotowych produktów. Wycena Wykonawcy musi uwzględniać wszystkie niezbędne technologiczne prace związane z wykonaniem poszczególnych pozycji powyższej specyfikacji remontowej oraz przeprowadzenie prac utylizacji odpadów szkodliwych dla środowiska naturalnego. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia wszelkiej dokumentacji w języku polskim takiej jak : DTR, instrukcje obsługi, schematy, karty legalizacji i atesty dla dostarczonych i nowo montowanych urządzeń, materiałów, części oraz całych systemów. Statek jest malowany obecnie farbą Hempel.