

Opis przedmiotu zamówienia

SPECYFIKACJA REMONTOWA s/v „ZODIAK” 2018

L = 57,39 m	B = 10,83 m	SYMBOL KLASY * KM I 1 L1
VB = 751 RT	H = 4,5 m	ROK BUBOWY 1982
T = 3,3 m		TYP B-91/1 (STOCZNIA PÓŁNOCNA)

Seria 100

101. Przyjęcie statku na czas remontu

- A. przeprowadzenie prac związanych z przyjęciem jednostki na czas remontu,
- B. podłączenie i dostawa energii elektrycznej,
- C. zabezpieczenie pod względem BHP i ppoż.
- D. zabezpieczenie wywozu śmieci, zabezpieczenie korytarzy, kabin, mesy i schodów płytami oraz papierem na czas całego remontu; w przypadku uszkodzenia płyt/papieru niezwłocznie wymienić na nowe
- E. zapewnienie warunków sanitarnych i przepustek dla załogi oraz dla nadzoru,
- F. zapewnienie telefonu alarmowego.
- G. zabezpieczenie paliwa na przejście do miejsca remontu z portu Gdańsk (powyżej 50Mm)

102. Wywietrznik pomieszczenia 403 – mostek wr. 34 LB

- (układ zamykania - otwierania wentylacji mostka) - wymiana skorodowanego kołnierza oraz obudowy w kształcie walca ze skrzydełkami wzmacniającymi
- wycięcie elementów skorodowanych,
 - zastąpienie ich elementami nowymi (wspawanie),
 - oszlifowanie spoin,
 - zakonserwowanie poprzez nałożenie dwóch warstw farby podkładowej oraz dwóch warstw farby nawierzchniowej zgodnie z kolorystyką statku,
- Wymiary elementów: Ø kołnierza 250mm grubość blachy 3mm, Ø walca 160 mm długość 100mm, skrzydełka wzmacniające o wym. 10x6 (6 sztuk)

103. Gniazda sztyc relingów zejściówek - wr. 24, 27, 49, 79 LB, PB

- wycięcie skorodowanych gniazd osadzenia sztyc relingów zejściówki
- wykonanie i wspawanie nowych gniazd,
- oszlifowanie,
- przygotowanie podłoża do konserwacji malarskiej,
- konserwacja poprzez dwukrotne nałożenie farby podkładowej oraz dwukrotnie farby nawierzchniowej zgodnie z kolorystyką statku

Gniazda do wymiany:

- 2 szt. - zejściówka na bak LB - wręg nr 79
- 5 szt. - zejściówka LB (zejście na pokład główny) - wręg 49
- 2 szt. - zejściówka PB (zejście na pokład główny) - wręg 49
- 2 szt. - zejściówka pokład łodziowy LB - wręg 24
- 4 szt. - zejściówka na skrzydło LB pokład - wręg 27
- 4 szt. - zejściówka na skrzydło PB - wręg 27

Proponowanie wykonanie zamocowań sztyc zgodnie ze wzorem patrz zejściówka na rufę - wręg 5 LB

104. Podstawy bębnow lin cumowniczych - wr. 85 i 93 LB (bak)

- wycięcie skorodowanych podstaw bębnow lin cumowniczych na dziobie składających się z kątowników o wym. 40x40x5 mm

- zastąpienie ich nowymi (wspawanie),
 - oszlifowanie spawów
 - konserwacja dwukrotna farbą podkładową oraz dwa razy farbą nawierzchniową zgodnie z kolorystyką statku
- Całkowita długość kątownika do wymiany ok. 4 mb

105. Właz awaryjny - wr. 48 (pokład główny)

Wymiana skorodowanego kołnierza na obudowie włazu awaryjnego

- wycięcie skorodowanego kołnierza umocowanego na obudowie włazu awaryjnego,
 - przygotowanie w warunkach warsztatowych nowego kołnierza,
 - wspawanie nowego elementu,
 - wywiercenie otworu na osadzenie klucza,
 - pokrycie dwukrotnie farbą podkładową oraz dwukrotnie farbą nawierzchniową zgodnie z kolorystyką statku
- Wymiary: grubość kołnierza 4mm , szerokość 110mm, obwód kołnierza u nasady włazu 2300mm

106. Pomieszczenie WC nr 307

Wymiana skorodowanej magistrali wody morskiej do spłukiwania toalety

- rozszalowanie zabudowy rur,
- ocena stanu technicznego dalszego odcinka rury przechodzącego przez pokład,
- wymiana skorodowanego odcinka o przekroju $\frac{3}{4}$ cala wraz z kształtkami (do wyceny przyjąć ok. 6mb),
- zaizolowanie wymienionej rury,
- zaszalowanie.

107. Kabina nr 205

Wymiana skorodowanej części pokładu nad kabiną 205 (podłoga pomieszczenia WC nr 307)

- A. Poweryfikacyjne rozszalowanie płyt sufitowych,
- B. Poweryfikacyjne usunięcie płytek podłogowych nad kabiną nr205 (WC nr 307)
- C. poweryfikacyjne wycięcie skorodowanej części pokładu (800 x 800 mm x 6 mm)
- D. poweryfikacyjne wspawanie elementu nowego ,
- E. poweryfikacyjne oszlifowanie powierzchni spawów ,
- F. poweryfikacyjne dwukrotne zakonserwowanie farbą podkładową oraz dwa razy farbą nawierzchniową,
- G. poweryfikacyjne odtworzenie płytek w WC nr 307(przyklejenie i zafugowanie ok. 2,5 m²)
- H. poweryfikacyjne zaszalowanie sufitu w kabinie 205

108. Dźwig pokładowy 7 T – wr. 65

A. Naprawa poręczy drabinki wejściowej szt.2

- wycięcie skorodowanych uchwytów przy drabince prowadzącej na dźwig,
 - wspawanie nowych elementów wg wzoru,
 - oszlifowanie spawów,
 - konserwacja powierzchni poprzez dwukrotne nałożenie farby podkładowej oraz dwukrotne nawierzchniowej
- Wymiary: poręcze z rury Ø36mm, całkowita długość poręczy do wymiany 4.5 mb

B. Naprawa uchwytu przy włazie do sterowni dźwigu

- wycięcie skorodowanego uchwytu,
 - wspawanie nowego elementu wg wzoru,
 - oszlifowanie spawów,
 - konserwacja powierzchni poprzez dwukrotne nałożenie farby podkładowej oraz dwukrotne nawierzchniowej.
- Wymiary: uchwyt z pręta Ø 22 mm, dł. uchwytu do wymiany 1,5 mb

109. Warsztat sprzętu do naprawy pław nr 102 LB

A. Odtworzenie uszkodzonej i brakującej warstwy izolacyjnej w magazynku na dziobie

- usunięcie uszkodzonych izolacji przy włazie,
- wyczyszczenie odkrytych powierzchni,
- zakonserwowanie ich poprzez dwukrotne nałożenie farby podkładowej,
- przyklejenie nowej warstwy izolującej (ok. 1.5m²),
- pomalowanie pomieszczeń zgodnie z istniejącym kolorem całości.

B. Wymiana skorodowanej części pokładu w magazynku na dziobie

- wycięcie skorodowanej części pokładu przy włazie wejściowym o wymiarach 800x300x6mm,
- wstawienie nowego elementu,

- oszlifowanie powierzchni,
- konserwacja poprzez dwukrotne pokrycie farbą antykorozyjną oraz dwukrotne nawierzchniową.

110. Magazyn bosmański nr 103 - wr. 81 PB

Odtworzenie uszkodzonej i brakującej warstwy izolacyjnej przy włączu

- usunięcie uszkodzonej izolacji,
- zakonserwowanie powierzchni odkrytych,
- przyklejenie nowej warstwy izolacyjnej (ok. 2m²),
- pomalowanie powierzchni w kolorze zbliżonym do całości.

111. Reling - wr. 22-24 LB

- prostowanie rury oraz słupków szt. 2 (w pionie i poziomie),
 - wzmocnienie podstawy słupka od strony pokładu - wr. 22 (wymiary słupka wys.1000 mm, szer.60mm, gr.10mm),
 - konserwacja malarska poprzez nałożenie dwukrotne farby antykorozyjnej oraz dwukrotne nawierzchniowej,
 - wymiana skorodowanego ściągacza oraz haka odrzutowego na nierdzewne, Ściągacz typu widełki-widełki L2 min=325 mm, L3=210 mm
- Hak odrzutowy typu B dł. a=200 mm

112. Poler wr. 60 LB pokład roboczy

Wzmocnienie polera, uzupełnienie ubytków

- napawanie metalu w miejscach ubytków (pow. ok. 0.2m²),
- oszlifowanie napawanych miejsc,
- konserwacja malarska poprzez dwukrotne nałożenie farby antykorozyjnej oraz dwukrotne nawierzchniowej.

113. Kłuzza prowadząca łańcuch w wyciągarce pław pokład roboczy – wr. 51-52

- wymiana rolek prowadzących na nowe z materiału nierdzewnego (3sztuki), (wymiary rolek: Ø77, H=37mm)
- odcięcie starej „fajki” (rury prowadzącej łańcuch)
- wykonanie nowej wg starego wzoru – długość fajki – ok. 1,0 mb , gr. blachy 8 mm
- przyspawanie wykonanej, nowej fajki do kołnierza obrotowego
- oszlifowanie napawanych miejsc,
- konserwacja malarska poprzez dwukrotne nałożenie farby antykorozyjnej oraz dwukrotne nawierzchniowej zgodnie z kolorystyką statku.

114. Naprawa odbojnicy LB

A. odbojnica - wręg nr 1

- zaspawanie na nowo pionowego szwu w części rufowej LB - długość szwu - ok. 650mm
- oszlifowanie powierzchni,
- zakonserwowanie powierzchni dwa razy farbą podkładową oraz dwa razy nawierzchniową.

B. zaspawanie otworu w odbojnicy - Ø 10 mm na śródkręciu - wr 43 – 44 LB

- oszlifowanie powierzchni,
- zabezpieczenie powierzchni przez dwukrotne nałożenie farby podkładowej i dwukrotne nawierzchniowej zgodnie z kolorystyką statku.

115. Świetliki nad pomieszczeniem siłowni - wr. 22

A. wymiana na nowe popękanych szyb w świetlikach klap nr 12 i 13 (6 sztuk)

szyby ze szkła zbrojonego, okrągłe, przeźroczyste, Ø220mm

B. wyprostowanie i wspawanie na nowo środkowego uchwyty podnoszenia świetlika nr 13 LB

uchwyt wykonać z pręta stalowego o Ø 4mm, długość uchwyty 220mm, wysokość 60mm

116. Kłapa nad pomieszczeniem siłowni - wr. 19

Zmiana zamocowania klapy oznaczonej nr 15

- odpalenie zawiasów zamocowania klapy zamykającej otwór wentylacyjny,
- wspawanie w nowym położeniu (odwróconym o 90 stopni),
- zamontowanie elementu zabezpieczającego kłapę w pozycji otwartej,

- oszlifowanie spawanych powierzchni,
- konserwacja poprzez nałożenie dwukrotne farby podkładowej oraz dwa razy nawierzchniowej zgodnie z kolorystyką statku.

117. Planki pokład główny

Naprawa pokładu

- usunięcie popękanych, rozwarstwionych planek pokładu roboczego wskazanych przez załogę (różne miejsca),
 - czyszczenie, konserwacja i malowanie pokładu stalowego pod zdemontowanymi plankami,
 - dostawa i montaż nowych planek impregnowanych ciśnieniowo - grubość planki 55mm,
 - szczelne wypełnienie łączów pomiędzy deskami sikaflexem - kolor czarny,
 - wymiana zerwanych szpilek i montaż nowych zaślepek,
 - zakonserwowanie wymienionych planek poprzez dwukrotne pokrycie drewnochronem - kolor palisander.
- Całkowita powierzchnia planek do wymiany ok. 10 m²

118. Furta burtowa - wr. 54 LB

- wyprostowanie przekoszonych zawiasów furty burtowej od pochylni zrzutni kotwic LB, dopasowanie kształtu do nadburcia,
- ustawienie i spasowanie zawiasów w taki sposób, aby furta otwierała się bez oporów,
- konserwacja malarska zgodnie z kolorystyką statku

119. Komin wr. 27 - pokład nawigacyjny

A. Wymiana podłogi w wewnętrznej części komina

Wnętrze komina

- wycięcie całej skorodowanej powierzchni podłogi wewnątrz komina (2.5mx3.0m=7.5m²),
- wspawanie nowego arkusza blachy o grubości 6mm,
- konserwacja poprzez dwukrotne nałożenie farby antykorozyjnej oraz dwukrotne farby nawierzchniowej

B. Żaluzje wentylatorów

- naprawa 3 żaluzji (2 szt.- ściana komina statkowego od strony rufy i 1 szt. – ściana komina od strony mostka) wg wskazań załogi,
- wycięcie skorodowanych płaskowników żaluzji,
- wspawanie płaskowników wg starego wzoru o wymiarach 800x 70x5mm - 3 szt. i wspawanie 3 kątowników o długości 600mm i wymiarach: 25x55x3mm
- oszlifowanie powierzchni
- konserwacja poprzez dwukrotne pokrycie farbą podkładową i dwukrotne farbą nawierzchniową zgodnie z kolorystyką statku

120. Falszburta - wr 48-50 LB

Wymiana wzmocnienia

- wycięcie skorodowanego łukowatego wzmocnienia falszburty - stalowy kątownik,
 - dorobienie identycznego według wzoru,
 - wspawanie,
 - oszlifowanie powierzchni spawów,
 - konserwacja poprzez dwukrotne pokrycie farbą podkładową oraz dwukrotne nawierzchniową zgodnie z kolorystyką statku
- Długość profilu do wymiany 1600mm, szerokość 120mm, grubość 4mm

121. Naprawa poszycia kadłuba

A. Poszycie kadłuba - wręg nr 81

- wycięcie uszkodzonego elementu o wymiarach 200x100x10mm,
- wspawanie nowej blachy,
- oszlifowanie spawów,
- konserwacja i malowanie (2x farba podkładowa i 2x farba nawierzchniowa) zgodnie z kolorystyką statku.

B. Poszycie kadłuba - wręg nr 87-88

- wycięcie uszkodzonego elementu o wymiarach 800x300x10mm,
- wspawanie nowej blachy
- oszlifowanie spawów,

- konserwacja i malowanie (2x farba podkładowa i 2x farba nawierzchniowa) zgodnie z kolorystyką statku.

122. Kołnierz ładowni nr 2 PB

- spawanie pękniętego kołnierza ładowni na długości ok. 200 mm,
- oszlifowanie spawów,
- konserwacja i malowanie (2x farba podkładowa i 2x farba nawierzchniowa) zgodnie z kolorystyką statku.

123. Relingi – schody z pokładu głównego na poziom windy kotwicznej

- wycięcie uszkodzonych rur w relingach wskazanych przez załogę,
- wspawanie nowych rur – rura ½ cala długość ok. 1,4 mb
- oszlifowanie spawów,
- konserwacja i malowanie (2x farba podkładowa i 2x farba nawierzchniowa) zgodnie z kolorystyką statku.

124. Wentylacja magazynku bosmańskiego – wr. 80

- wycięcie uszkodzonego elementu o wymiarach 150x100x5mm,
- wspawanie nowej blachy,
- oszlifowanie spawów,
- konserwacja i malowanie (2x farba podkładowa i 2x farba nawierzchniowa) zgodnie z kolorystyką statku

125. Wymiana sond wody słodkiej pomieszczenie nr 030 zbiorniki nr 1 i 2

(zgodnie z załączonym rysunkiem poglądowym)

- A. dokładne zabezpieczenie zbiorników wody słodkiej przed przystąpieniem do prac ślusarsko-spawalniczych,
- B. wycięcie skorodowanych rur sond zbiorników wody nr 1PB i nr 2LB,
- C. wstawienie nowych rur wykonanych z materiału nierdzewnego (średnica rury 50mm, całkowita długość obu rur podlegających wymianie 5.5 mb),
- D. oszlifowanie powierzchni spawów,
- E. konserwacja ewentualnych miejsc uszkodzeń powłoki malarskiej odpowiednią farbą z atestem wynikłych w trakcie prac ślusarsko-spawalniczych wewnątrz zbiorników,
- F. dwukrotne płukanie zbiorników wody,
- E. chlorowanie zbiorników,
- F. atest na wodę dla Sanepidu przekazać Armatorowi.

126. Malowanie masztu głównego ok. 100 m²

- zabezpieczenie wszystkich lamp, urządzeń, anten, itp. znajdujących się na maszcie,
- zmycie i odtłuszczenie powierzchni masztu,
- oszlifowanie skorodowanych powierzchni i konserwacja częściowa (farba podkładowa) - założyć 20%,
- dwukrotne malowanie całego masztu farbą nawierzchniową zgodnie z kolorystyką statku.

127. Malowanie dźwigu - ramię oraz zewnętrzne ściany i elementy pomieszczenia operatora dźwigu ok. 66 m²

- zmycie i odtłuszczenie powierzchni,
- oszlifowanie skorodowanych powierzchni i konserwacja częściowa (farba podkładowa) - założyć 20%,
- dwukrotne malowanie całości farbą nawierzchniową zgodnie z kolorystyką statku.

128. Wymiana istniejącej instalacji antenowej do telewizji naziemnej na nową

- dostawa i wymiana rozdzielacza sygnału oraz wzmacniacza,
- dostawa i wymiana anteny telewizyjnej na nową - dookólna w wykonaniu morskim,
- dostawa i wymiana ok. 50 mb przewodu antenowego,
- zdanie w działaniu załodze

129. Mesa – podłoga

- demontaż stołów
- zdjęcie starych warstw wykładzin,
- oczyszczenie i konserwacja powierzchni podłogi,
- położenie wykładziny podłogowej PCV POLYFLOOR 2220 VINTAGE TIMBER z czarną fugą 5 mm lub równoważne - ok. 24 m² (UWAGA: konieczność wklejenia wykładziny pod szafkami),
- wykładzinę mocować ściśle wg technologii wskazanej przez producenta wykładziny,

- montaż stołów,
- założenie listew wykończeniowych na połączeniu szotów z podłogą – ok. 19 mb,
- załączyć atest MED/ Wheelmark na zastosowaną wykładzinę PCV.

UWAGA

Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia wszystkich materiałów i części oraz gotowych produktów.

Wycena w zakresie - Kosztorysu cenowego Seria 100- Wykonawcy musi uwzględniać wszystkie niezbędne technologicznie prace związane z wykonaniem poszczególnych pozycji powyższej specyfikacji remontowej oraz przeprowadzenie prac utylizacji odpadów szkodliwych dla środowiska naturalnego.

Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia wszelkiej dokumentacji w języku polskim takiej jak : DTR, instrukcje obsługi, schematy, karty legalizacji i atesty dla dostarczonych i nowo montowanych urządzeń, materiałów, części oraz całych systemów.

Statek obecnie pomalowany farbą HEMPEL.