

**SPECYFIKACJA REMONTOWA  
dla REMONTU POŚREDNIEGO PRS  
„KONTROLER - 6” w 2017 roku**

**Zadanie nr 1**

**Dane techniczne jednostki:**

Zespół napędowy: DELFIN 2T

- silnik główny: SW 680/197
- przekładnia R 16.5

**seria 200**

**201. Wał napędowy**

- a) wysunięcie całego wału,
- b) pomiary dla PRS-u i Armatora,
- c) usunięcie powłok laminowanych,
- d) poweryfikacyjna wymiana koszulek i tulei wałowych (do wyceny należy założyć : nałożenie koszulek na wał szt. 2, wymiana tulei na nowe szt. 2.)
- e) ponowne laminowanie wału,
- f) ponowny montaż na jednostce,
- g) wymienić uszczelnienie dławic na nowe,
- h) centrowanie,
- i) sprawdzenie stożka wału na mikropęknięcia (penetrantem) karty pomiarowe dla PRS-u i Armatora.

**202. Śruba napędowa D – 1032, H – 805,4, z – 4, G – 96,5,**

- a) demontaż śruby
- b) sprawdzenie śruby na mikropęknięcia,
- c) prostowanie płatów i wypawanie ubytków
- d) wyważenie statyczne
- e) polerowanie, pasowanie śruby na stożku wału, montaż, zabezpieczenie zdać dla PRS i Armatora, karty pomiarowe

**203. Pompy :**

- a) zęzowa tłokowa No3 ręczna (dostarczyć i wymienić na nową), w siłowni PB
- b) dostarczyć i wymienić pompę elektryczną systemu spłukiwania WC typu 24V Jabsco F4B19 lub równoważna,
- c) pompa ppoż. typu SK.A.7.01.4.1010 lub równoważna – dostarczyć i zamontować (woda morska z uznaniem wyrobu przez PRS)

**204. Kolektory**

- a) demontaż kolektorów: wydechowego i ssącego wymiana uszczelnień, czyszczenie,
- b) sprawdzić szczelność kolektora wydechowego,
- c) ponowny montaż, nałożenie nowej izolacji, zdać dla Armatora

**UWAGA**

Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia wszystkich materiałów i części oraz gotowych produktów . Wycena Wykonawcy musi uwzględniać wszystkie niezbędne technologiczne prace związane z wykonaniem poszczególnych pozycji powyższej specyfikacji remontowej oraz przeprowadzenie prac utylizacji odpadów szkodliwych dla środowiska naturalnego. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia wszelkiej dokumentacji w języku polskim takiej jak : DTR, instrukcje obsługi, schematy, karty legalizacji i atesty dla dostarczonych i nowo montowanych urządzeń, materiałów, części oraz całych systemów. Wykonawca zobowiązany jest do potwierdzenia przez PRS wszystkich prowadzonych pomiarów.